



08/03/1978 (46 ans)

Marié, 2 enfants

Permis B

* *****

Marseille (13000)

*****@*****.***

Savoir-être, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

janv. 2022 / déc. 2023

Responsable QHSE

MIIST - Paris, France

Responsable de 15 sites opérant dans la cyclo-logistique urbaine, mise en place et contrôle des procédures QHSE ET RSE, garant de l'environnement de travail des salariés (180) et des infrastructures.

janv. 2020 / janv. 2022

Superviseur multi-sites

Groupe Bertrand - Paris, France

*Pilote opérationnel de 17 restaurants, 350 salariés, 47 M€ de C.A., 1,8 M de clients, TM 25€
Garant de la satisfaction clients, mise en œuvre et suivi des normes : hygiènes, fiche produits, sécurités, recrutement, formation, encadrement des collaborateurs, gestions de la rentabilité et suivi des indicateurs.*

janv. 2009 / janv. 2020

Directeur d'exploitation

Groupe flo/Groupe Bertrand - Marseille, France

*Gestion et organisation du travail des équipes, gestions des plannings, commandes et mise à disposition des matériel et produits, vérifications et conseils, recrutement, formation des salariés.
Relation client, contrôle qualité selon le cahier des charges.*

janv. 2007 / janv. 2009

Directeur Adjoint

Groupe Flo - Marseille, France

Animation de l'équipe, organisation planning, fixation des objections, répartitions des tâches, vente et conseil à la clientèle. Orchestration des actions commerciales, mission de merchandising, gestions des stocks, relations avec les fournisseurs et gestion des flux monétaires.

Expatrié

Relever les défis d'intégration sociale et économique dans de nouveaux pays aux cultures et perceptions différentes. Période très riche et très formatrice.

janv. 2006 / janv. 2007

Londres, Angleterre

Afin de parfaire mon niveau d'anglais je me suis rendu à Londres où j'ai étudié tout en travaillant comme au pair au sein d'une famille américaine avec des déplacements réguliers en Italie.

janv. 2003 / janv. 2006

Responsable fabrication et conditionnement

Riga, Lettonie

*« Saldejums sia ». Manager une unité de production, organisation du planning d'une équipe de 5 opérateurs, gestion des stocks de matières premières, de produits finis et les coûts de production.
Responsable de l'ensemble des équipements nécessaire pour la fabrication, participation aux salons*

