



\*\*\*\*\*

marié, 1 enfant  
Permis VL

\*\* \*\*

Dole (39100)

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*@\*\*\*\*\*.\*\*

## Responsable d'atelier mécanique, Sénior

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

- mars 2022 / juin 2023**    **Responsable d'ateliers**  
Diverses entreprises  
*Management de transition*
- mars 2021 / févr. 2022**    **Responsable d'atelier Ressorest chez NP Simonin**  
Beure  
*Gestion du personnel et de l'activité, réalisation des offres de prix, négoce, relation commerciale, gestion des approvisionnements, des plannings, de la sous-traitance, etc*
- avr. 2017 / sept. 2019**    **Responsable d'atelier mécanique**  
Plastigray (injection plastique) à Gray (70)  
*- Prise en charge de l'atelier de mécanique (5 personnes) avec pour objectif de développer l'activité existante et d'intégrer de nouvelles technologies pour répondre aux demandes clients (réparation des outillages et modifications de produits)*  
*- Réception et mise au standard des outillages neufs et de transfert. Réalisation des préventifs de niveau 2 et réparations*  
*- Participation au CODIR technique*  
*- Achat et mise en œuvre d'une machine d'électro-érosion par enfonçage*  
*- Mise en place d'un planning de travail en collaboration avec le planning et la production*  
*- Réparation, amélioration et modification des outillages en liaison avec la qualité et le bureau d'études*  
*- Mise en place des procédures spécifiques aux outillages complexes*
- sept. 2016 /**    **Responsable de production**  
TBI (traitement thermique) à Chevigny-Saint-Sauveur
- sept. 2012 / déc. 2015**    **technicien T0**  
SOPROD à Maiche (25)  
*- Prise en charge et développement d'un atelier de garnissage et d'empierreage horloger*  
*- Mise au point, amélioration et fiabilisation des outils existants jusqu'à l'élimination quasi-complète des arrêts de production. Outillages montés sur presses pneumatiques (type Covatec) et Chassomat STOCO. Utilisation de machines d'usinage traditionnelles (tournage, fraisage, rectification plane et cylindrique - Schaublin 102 et Ewag)*  
*- Création d'un planning de fabrication permettant à chaque opératrice d'avoir une vision du travail à réaliser. Suivi de production*  
*- Mise en place des chronos*  
*- Travail sur l'amélioration continue en lien avec les opératrices (outillages, ergonomie, organisation, ...)*  
*- Productivité multipliée par 2; Capabilité des outils divisée par 2.*
- juin 2011 / août 2012**    **agent commercial indépendant**
- sept. 2010 / juin 2011**    **responsable de site**  
VP Molds aux Fins (25)

- d'injection plastique pour des pièces techniques et des micro-pièces. 7 personnes.
- Mise en place d'un logiciel de GPAO (Top GP) permettant d'avoir une image au plus juste des coûts de fabrication (mécanique et moulage réalisé chez VP Plast), ainsi que la traçabilité et l'historique des moules
- Mise en place de l'autocontrôle et formalisation des relevés de cote
- Gestion de la charge (personnes et machines)
- Respect des délais
- Ajustage et mise au point des moules

**mai 2002 / mai 2009**

**Assistant technique**

C&K Components à Dole (39)

- Travail en collaboration avec les différents services (bureau d'études, découpe, moulage, assemblage). Remplacement du responsable d'atelier
- Participation à la mise en place d'un logiciel de GPAO (Workplan - SESCOI). Prise en charge des commandes. Création, lancement et suivi des gammes. Suivi en temps réel et modification si nécessaire
- Réalisation des chiffrages et devis
- Gestion de la charge de l'atelier et recours à la sous-traitance pour le respect des délais
- Animation de réunions techniques avec les différents services pour le lancement des projets importants (moules et outils)
- Participation à l'achat de nouvelles machines (sélection, tests de validation, analyse des résultats,...)
- Démarrage du procédé UGV
- Recherche et qualification de sous-traitants. Travail en collaboration pour le développement des compétences
- Veille technologique (procédés d'usinage, machines, CFAO, outils coupants et abrasifs,...)

**janv. 1999 / mai 2002**

**responsable électroérosion fil**

C&K Components à Dole (39)

- Réalisation des programmes d'usinage (Mécanic et Missler) pour l'ensemble de la section (machines Agie et Charmilles)
- Gestion du taux d'occupation des machines en fonction des priorités
- Montage et réalisation des pièces en support aux 3 opérateurs

**oct. 1990 / mai 2009**

C&K Components à Dole (39)

Fabrication d'outils de découpe (outils à suivre, « découpe sans jeu », ...) et de moules d'injection plastique (surmoulage, multi-empreintes, prototypes, injection directe,...)

**oct. 1990 / janv. 1999**

**fraiseur CN**

C&K Components à Dole (39)

- Réalisation des parcours d'outil 2D et 3D (CFAO Missler) pour les centres d'usinage (CB Ferrari)
- Usinage de moules prototypes (micro-fraisage) et des électrodes pour l'électroérosion enfonçage, réalisation des carcasses de moule et outils de découpe
- Fabrication en parallèle des ébauches et des petites finitions en fraisage traditionnel, pointage et rectification

**DIPLOMES ET FORMATIONS**

---

**nov. 1983 / aujourd'hui**

**Anglais semi-intensif**

Cork (Irlande), Besançon

**/ févr. 2011**

**formation GPAO**

Top GP

**/ avr. 2010**

**Formation CFAO - Work NC V20.6/SESCOI. Réalisation des parcours**

**d'outils 3D**

**jul. 2009 / août 2009**      **stage linguistique en Irlande - Niveau upper-intermediate en Anglais**

**sept. 1997 / juin 2008**      **CAO, CFAO - Pro-Engineer Wildfire 2, Mecanic, Missler, Goelan**

**/ juin 2003**                      **Formation GPAO/ERP - Workplan/Sescoi - E-Matrix**

**/ juin 1988**                      **Bac F1 - BAC**

**/**                                      **BEP mécanicien-monteur - BEP**

## **COMPETENCES**

---

Management collaboratif, amélioration des relations et des performances, amélioration continue, GPAO, ajustage, mise au point, usinage, diagnostic, ...

## **COMPETENCES LINGUISTIQUES**

---

**Anglais**                              Professionnel

## **CENTRES D'INTERETS**

---

ski alpin, échecs, photographie