



\*\*\*\*\*

\*\* \*\*

Montpellier (34000)

\*\*\*\*\*

\*.\*\*\*\*\*@\*\*\*\*\*.\*\*\*

---

## Vendeur fruits et légumes, Sénior

---

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

---

- janv. 2016 / déc. 2018**    **Vendeur fruits et légumes**  
Superette Frontignanaise, Frontignan
- janv. 1996 / déc. 2014**    **Responsable commerce Boucherie/Alimentaire/Bazar**  
SARL 2M, Montpellier  
*\* Commandes boucherie, rôtisserie, épicerie, fruits et légumes*  
*\* Réception marchandise, mise en rayon, encaissement*  
*\* Management d'une équipe de 5 employés*
- janv. 1994 / janv. 1996**    **Boucher**  
Marché Figuerolles, Montpellier

### DIPLOMES ET FORMATIONS

---

- / juin 1975**                    **Brevet des collèges**  
Tunisie