



\*\*\*\*\*

17/02/1977 (47 ans)

MARIE

Permis B

\*\* \*\*\*

Paris (75000)

\*\*\*\*\* \_ \*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*@\*\*\*\*\*.\*\*\*

## INGENIEUR POLYVANT, Sénior

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

#### sept. 2017 / aujourd'hui **Auditeur Conseil**

Lactalis

AUDITEUR CONSEIL QUALITE MONDE

SEPTEMBRE 2017 à date :

Mission d'audit et d'accompagnement en France et à l'internationale : France, Pologne, Suède, Kazakhstan, Inde, Espagne, Afrique du sud, Nouvelle Zélande, Mexique, Russie.

Formation en distancié avec Articulate360, Wooclap.

Formation aux bonnes pratiques de fabrication et d'hygiène.

Accompagnement usine de Craon sur plusieurs thèmes : nettoyage, Monitoring Trade

Analysis, test intégrité

Formation conception hygiénique

Etablissement grille d'audit nettoyage surface ouverte(NOP), surface fermée (NEP), grille SECALIM (ISO 22000)

Etablissement guide bonnes pratiques fromage fondu, guide produit laitier étuvé

Accompagnement et Participation au diagnostic de la problématique de Craon (crise lait infantile) et capitalisation sur des problématiques

#### févr. 2012 /

#### **Technical support manager**

UNITED PROJECTS

1. Gestion de projets

2. Création et suivi key pi's

3. Mise en place d'une stratégie de développement de l'activité service après vente

4. Aide au développement de l'agriculteur dans le cadre du Maroc vert. ( secteur laitier et

secteur oleicol)

5. Démarrage de nouvelles unités de traitement de lait.

INTERNATIONAL FRUIT SOURCING

(Exploitation unité de surgélation)

#### sept. 2011 / févr. 2012 **Directeur usine**

1. Gestion unité de fabrication de 600 personnes

2. Création et suivi key pi's

3. Mise système de gestion de la qualité.

4. Coordination entre production et commercial : commandes clients.

5. Gestion parc de transports de fruits à l'export

6. Coordination entre production et formulation : formule produit fini.

7. Gestion de projets

8. Aide au développement de l'agriculteur dans le cadre du Maroc vert.

#### juil. 2010 / sept. 2011

#### **Responsable équilibrage laitier et flux**

centrale laitière

1. Gestion des flux et approvisionnement en matières premières stratégiques

2. Gestion de la flotte logistique

3. Création de key pi's

4. Coordination entre usine et siège

5. Comité booster : réduction des coûts

6. Projet PET

7. Projet PS et Décor

8. Assurer la fiabilité et l'optimisation des approvisionnements produits stratégiques,

9. Equilibrage entre l'utilisation des formules, la saison et les coûts formules

10. Assurer la coordination avec les équipes opérationnelles (SC, usines) pour la

réussite des

projets,  
11. Mise en place d'un outil d'optimisation logistique ( AXIODIS)  
12. Gestion parc de convoyage inter et intra usines  
13. Gestion parc de ramassage entre les points de collecte et les usines  
14. Suivi du budget de transport  
15. Mise en place d'un système de suivi de consommation et approvisionnement des matières premières  
16. Planification et organisation des achats  
17. Mise en place d'un nouveau projet de planification et de suivi de la collecte  
18. Participation au projet booster et croissance de la centrale laitière ( PET, PEHD , matière laitière stratégique)  
19. Participation à l'élaboration et à la réalisation de la stratégie Supply Chain vis-à-vis de nos usines  
20. Participation à l'élaboration et au suivi du bilan laitier annuel : Pilotage du processus lait, de la collecte jusque la livraison en usine  
21. Veille à l'adéquation : collecte de lait/capacité de sous tirage usine tout en planifiant la consommation des usines

**avr. 2007 / juil. 2010**

**Responsable projet et travaux neufs**

\* 1. Augmentation de capacité de 100000T/an à 150000 T/an  
2. Conduite de projets stratégique  
3. Economie d'énergie  
4. Génie civile  
5. Travaux process  
6. Travaux conditionnement  
7. Traitement d'air

**févr. 2006 / avr. 2007**

**Responsable conditionnement**

PLF (yawmi,raibi, moufid)  
1. Amélioration du rendement de 60 à 67%  
2. Amélioration du plant service level de 65 à 75%  
3. Optimisation des coûts  
4. Utilisation HACCP, AIB et ISO 9001

**déc. 2004 / févr. 2006**

**Ingénieur qualité**

AIB (American Institut of Baking)  
1. Sensibilisation du personnel  
2. Mise en place Bonnes Pratiques de Fabrication BPF  
3. Mise en place Bonnes Pratiques d'Hygiène BPH  
4. Coordination entre production et process  
5. Coordination entre qualité et production  
6. Coordination entre production et maintenance

\* Auditeur interne : audit des autres unités de fabrication (Meknès, El Jadida, Fkih ben Saleh)

**avr. 2003 / déc. 2004**

**Responsable de production commercial**

\* Responsable de production.  
1. Prospection nouvelle ferme et nouvelles opportunités.  
2. Coordination entre production et commercial : commandes clients.  
3. Coordination entre production et achat : besoin en matières premières.  
4. Coordination entre production et formulation : formule produit fini.  
5. Mise en œuvre pour le passage à la version ISO 9001 : 2000

---

**DIPLOMES ET FORMATIONS**

**sept. 1995 / juin 2002**

**ENSIA INGENIEUR (Ecole Nationale Supérieure des Industries Agroalimentaires) Spécialisation** - BAC+6 et plus

Ecole Nationale Supérieure des Industries Agroalimentaires; Régions Chaudes (Montpellier, France)

**COMPETENCES**

gestion de la qualité, PS, Meknès, El Jadida, Word, Excel, PowerPoint, Internet

## **COMPETENCES LINGUISTIQUES**

---

**Anglais**

**Espagnol** Académique

**Français**

**Arabe** Académique

**Turc** Académique

## **CENTRES D'INTERETS**

---

Natation, football