



** ***** ** ***** *****

Goudargues (30630)

*****@*****. **

magasinier, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

- nov. 2019 / nov. 2019** FAIRSON inventaire
depuis mon départ en retraite fin juin 2019
- FAIRSON inventaire
du 07/11/2019 au 07/11/2019 de 21h à 23h
inventaire KIABY
scanner à l'aide d'un appareil tous les produits par zone et une fois tous les produits de la zone
scanné ; comptabiliser le nombre de produit scanné marquer le nombre et valider*
- sept. 2019 / nov. 2019** FAIRSON inventaire
- sept. 2019 / oct. 2019** **magasinier coursier**
SINNAE
anciennement cave coopérative chusclan laudun codolet
- sept. 2019 /** **magasinier**
FAIRSON inventaire
*maison SINNAE (cave cooperative chusclan laudin codolet)
du 01/09/2019 au 15/010/2019*
- magasinier : contrôle et entrée et sortie informatique de tous les composants alimentaire liés à la fabrication du vin
inventaire chaque semaine du magasin
journalier: sur logiciel pour classification archivage
entrée tous les composants alimentaires et désignation de chaque variété de raisin avec tous ses caractéristiques avec numéro de cuve correspondant pour classification archivage
coursier : journalier
amener échantillons + neige carbonique et composants alimentaire à la fabrication du vin entre chaque site
chusclan codolet laudun
journalier: relevé 10 compteurs d'eau codolet
tous les lundis : relevé des 10 compteurs d'eau chusclan
tous les jeudis: relevé des 2 compteurs d'eau laudun*
- janv. 2004 / juil. 2019** ORANO
- janv. 2004 / juin 2019** **gestionnaire de flux de production**
Huron, Vernier, Lefèvre-Martin
avant départ en retraite fin juin 2019 :
- gestionnaire de flux de production : janvier 2004 à fin juin 2019*
- j'assure le suivi des pièces à réaliser et la répartition du travail du à l'exécution des pièces en usinage soit en fraisage ou tournage traditionnel ou CN, soit chaudronnerie suivant la complexité de la pièce en tenant compte des délais de fabrication et délai le traitement thermique spécifique à chaque pièce
cela depuis la phase préparation débit magasin , usinage , chaudronnerie traitement*

jusqu'à
la phase contrôle

suiivi du flux des pièces à réaliser en tenant compte des délais de fabrication et du délai de traitement thermique spécifique à chaque pièce en regardant la gamme d'usinage si il n'y a pas d'oubli a tous les phases usinage, traitements

je fais la relance chez les sous traitants au niveau commerce ou pièces à réaliser afin de ne pas avoir de retard au niveau de la livraison pièces si retard

j'en avertie le chargé d'affaire pour décaler le délai de la pièce ou de l'ensemble à monter quand l'ensemble des pièces sont faites j'avertis le responsable du montage

au niveau de melox j'ai des contacts avec les préparateurs de melox pour la fabrication des pièces et je leur donne des conseils au niveau de la réalisation de certaine pièces coût moins important au niveau de la fabrication et sur le délai suivant les plans proposés (choix de matière, méthode d'usinage etc,,,,) plus livraison,

je m'occupe pour les pièces avec traitements (décapage anodisation phosphatation) qui doivent être prêtes pour le délai demandé

je m'occupe de l'archivage des dossiers de fabrications et ceci depuis 2009 environ

Outilleur travaillant dans le secteur outillage à la réalisation d'outil de presse de cintrage au sein d'une société fabricant des composants automobiles, a l'aide de système de réalisation

Fraiseuse CN A ciera (Fanuc)

Fraiseuse, tour traditionnel : Huron,Vernier,Lefèvre-Martin

Programmeur sur fraiseuse CN utilisation du langage I,S,O pour Fanuc et NUM 760

Très forte connaissance en lecture de plans

Programmeur ,Régleur sur centre d'usinage Mori-Seki avec directeur de commande

Fanuc 11m

Traditionnel sur fraiseuse Z1

janv. 2001 / déc. 2003

responsable d'entrepôt

BLANCHER (Transport) Bagnols sur céze (30200)

janv. 2001 / déc. 2003

responsable d'entrepôt

BLANCHER (Transport) Bagnols sur céze (30200)

gestion de l'entrepôt :

(fruit légumes et fleurs) sortir palettes des semis remorques qui font le ramassage des palettes de

fruits et légumes sur toute la région à l'aide de transpalette électrique ;de transpalette électrique autoportée où de chariot élévateur électrique et mettre en zone stockage dans l'entrepôt pour départ dans la soirée

après arrivage de tous les camions faisant le ramassage des palettes et retour des semis remorques

transportant des rolls de fleurs de Nice et d'Italie

remplissage des semis en partance en direction de Lyon et Perpignan

en vérifiant que chaque semis remorques partent bien avec le chargement spécifique correspondant

à sa destination

(nom du destinataire et nombres de palettes associées) et ainsi de même pour les rolls de fleurs

tres important :gestion des palettes Europe ainsi que les rolls

janv. 1997 / déc. 1999

Programmeur régleur

NELUBOW Dampierre les bois (25)

- janv. 1990 / janv. 1997** **Programmeur régleur**
JACOT Etupe (25)
- janv. 1977 / janv. 1990** **Polyvalent automobiles**
PEUGEOT Sochaux (25)
- janv. 1975 / déc. 1976** **Décolleteur**
Huot-marchand Seloncourt (25)

DIPLOMES ET FORMATIONS

- / juin 1990** **BEP de tourneur fraiseur traditionnel et programmeur régleur tournage fraisage CN** - BEP
- / juin 1975** **CAP de décolleteur** - CAP
cet AUDINCOURT

COMPETENCES

Huron, Vernier, Lefèvre-Martin