**** ******
03/01/1992 (32 ans)
Célibataire

****
******.****@*****.***

Ingénieur en génie industriel, Confirmé

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

janv. 2020 /

Product engineering leader
Autoliv Tunisie
** Supporter les activités de phases 3 à 4 de l'APQP :*
** Analyser les données des clients ainsi que les données de l'usine afin d'optimiser la définition du*
produit.
** Participer à la réalisation et aux revues de l'AMDEC produit et l'AMDEC process .*
** Assurer la robustesse du produit en escaladant les défauts observés et proposer des solutions en*
tenant compte de toutes les contraintes clients, processus internes et fournisseurs (Catia V5).
** Assurer la validation des modifications produits et le support technique pour les implémenter*

juil. 2018 / déc. 2019

Directeur de production
Rsponsable ZAP | TTEI Ontech GroueTunisie
** Gérer une ZAP pour répondre à des objectifs de production définis (160 MOD, 3 MOI).*
** Construire les indicateurs de performance et Suivre les flux de production, l'état de déclaration, les*
stocks et la couverture clients des références produits dans la zone.
** Contribuer à la résolution des problèmes d'incapacité de production et de non-conformité à la qualité*
en collaboration avec les différents services concernés.
** Assurer le suivi et le ramp up des nouveaux projets et valider le programme directeur de production (MPS)*
avec l'équipe logistique selon la capacité de production .

avr. 2017 / juil. 2018

Ingénieur process
Clerprem Tunisie
Missions :

** Réalisation des études techniques sur les processus de production :*
** Décomposer et analyser les différentes étapes du procédé de fabrication pour fiabiliser le process de*
production (AMDEC PROCESSUS).
** Rédiger les procédures techniques (instructions technique, plans de contrôle, cycles d'autocontrôles)*
à suivre en matière de qualité, sécurité et d'environnement.
** Construire et suivre les indicateurs d'activités des ateliers de production (tableaux de bords,*
indicateurs de performances ...) et rechercher des solutions pour les optimiser.
** Analyser les dysfonctionnements et participer à la mise en place les démarches d'amélioration*
continue.

** Amélioration de l'industrialisation et adaptation de l'appareil de production :*
** Participer à la conception des gammes de fabrication des produits.*
** Participer aux choix d'implantation, à la mise en production et l'optimisation de performances des*
nouveaux équipements et procédés de fabrication.

avr. 2016 / mars 2017

Superviseur de production
bontaz-centre tunisie
Missions :

** Gérer un secteur pour répondre à des objectifs de production défini (50 MOD).*
** Suivre les flux de production et les indicateurs de performance, donner l'alerte et les causes en cas*
d'incapacité de respecter le planning.
** Donner l'alerte au service qualité en cas de non-respect de la qualité exigé ou taux de rebut important.*
** Contribuer à la résolution des problèmes d'incapacité de production et de non-conformité à la qualité*
lors des réunions UAP et piloter la mise en place des actions envisagées.
** Préparer et participer aux audits internes, aux audits clients.*
** Responsable de la formation des opérateurs.*

DIPLOMES ET FORMATIONS

/ **déc. 2015**	**Diplôme d'ingénieur en génie industriel** - BAC+6 et plus ENIB
sept. 2010 / **juin 2012**	**Cycle préparatoire, Filière PT** IPEIS
/ **juin 2010**	**Baccalauréat, Filière Technique** - BAC

COMPETENCES

Analyser les données, Oracle, SAP, AutoCAD, C, C++, CAO, CATIA V5, foil, GPAO, Java, AMDEC, Matlab, Maple, MS Project, Microsoft Office, SAGE X3, SQL, GMAO, VB

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais	Courant
Allemand	
Français	Courant
Arabe	Bilingue

CENTRES D'INTERETS

football, handball, basketball, kickboxing, salle de sport, Lecture, Voyages