



*Fruits-Légumes.*

*- Animation magasin - Commerce : Tête de gondole, affichage promos, stop rayon, un produit = un prix.*

**juin 2007 / juil. 2007**

**RESPONSABLE RAYON FRAIS**

Franprix , Thorigny-sur-Marne

*- Management d'équipe, gestion des commandes et des stocks, maîtrise de la marge et démarque*

*- Réception livraison, faire les dates et rotation des produits, mise en rayon*

*- Mise en place des promotions, balisages.*

**DIPLONES ET FORMATIONS**

---

**oct. 2013 / juin 2014**

**Niveau Licence Commerce Distribution - BAC+3**

VAE; Université de Poitiers UP&PRO, Poitiers

**sept. 2006 / juin 2008**

**Brevet de Technicien Supérieur en Management; des Unités Commerciales - BAC+2**

École Plus Valus, Paris

**sept. 2003 / juin 2004**

**Baccalauréat Comptabilité - Gestion - BAC**

Lycée Flora - Tristan, Noisy-le-Grand

**COMPETENCES**

---

Excel, PowerPoint, Word, Microsoft office

**COMPETENCES LINGUISTIQUES**

---

**Français**

**CENTRES D'INTERETS**

---

Natation, course à pieds, karaté