



\*\*\*\*\* \*\*\*\*\*

\* \*\* \* \* \* \* \*\*\*\*\*

Saint-Marcel (27950)

\*\*\*\*\*@\*\*\*\*\*.\*\*

---

## manager fruits et legumes

---

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

---

**mai 2010 / aujourd'hui**    **manager fruits et legumes**

super u le port-marly

*bonjour je suis dans l'univers du fruit et légumes depuis 2010 .je suis passé par tous les postes pour finir actuellement manager et toujours en poste.*

### DIPLOMES ET FORMATIONS

---

**sept. 2004 / juil. 2007**

**BEP - BEP**

Lycée Professionnel Les Frères Moreau Quincy sous Sénart 91