



\*\*\*\* \*

\*\* \*\* \*

Orléans (45000)

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*@\*\*\*\*\*.\*\*\*

## CONSEILLERE VENTE PRET, Junior

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

janv. 2022 /

#### VENDEUSE RAYON FRUITS ET LEGUMES

GRAND FRAIS SARAN

*Sous la responsabilité du manager fruits et légumes, je participais pleinement à la vie du rayon*

*Participation à la disposition des clients des produits de qualité et de fraîcheur.*

janv. 2022 /

#### CONSEILLERE VENTE PRET

PORTER

*Accueil physique et téléphonique des clientes*

*préparation du magasin avant l'ouverture, tri des marchandises,*

*étiquetage, disposition des articles sur les étales, réassortiment des rayons*

*Au service des clientes et polyvalent.*

oct. 2021 / déc. 2021

#### ID LOGISTIQUE - AMAZON

2019]

[OCT 2021 - DEC 2021] [MAI 2022 - JUIN

2022]ID LOGISTIQUE - AMAZON

*Préparer les commandes les produits*

*Assurer leur expédition*

*Verifier les produits en respectant les instructions de l'entreprise*

*Enregistrer et tracer les produits en stocks.*

févr. 2021 / juin 2021

#### AIDE À DOMICILE

WANTEES H & L

*Accompagne et aide les personnes âgées dans les actes essentiels et les activités ordinaires de la vie quotidienne ( la toilette, faire*

*les courses, le ménage, aide à la prise du repas...)*

*Aide au démarches administratives*

*soutien psychologique*

déc. 2019 / déc. 2020

#### ESTHECIENNE A MON COMPTE

*Maitrise de communication des réseaux sociaux*

*Pose d'extensions de cil*

*En apprentissage permanent*

*Faire des bilans et des comptes de résultats.*

mai 2018 / juil. 2018

#### AGENT LOGISTIQUE ID LOGISTIQUE/ AMAZON

ID LOGISTIQUE - AMAZON

*Préparer les commandes les produits*

*Assurer leur expédition*

*Verifier les produits en respectant les instructions de l'entreprise*

*Enregistrer et tracer les produits en stocks.*

mars 2016 / sept. 2016

#### VENDEUSE RAYON ESTHETIQUE

MONOPRIX PARIS 17EME

*Garantir la bonne tenue du rayon.  
Gerer les stocks et l'approvisionnement des produits en rayon et  
l'étiquetage.  
L'accueil de la clientèle et les renseigner*

/

### **CONSEILLERE VENTE PRET**

PORTER

*Accueil physique et téléphonique des clientes  
préparation du magasin avant l'ouverture, tri des marchandises,  
étiquetage, disposition des articles sur les étagères, réassortiment  
des rayons  
Au service des clientes et polyvalent.*

*VENDEUSE RAYON FRUITS ET LEGUMES (INTERIM)*

*GRAND FRAIS SARAN*

*Sous la responsabilité du manager fruits et légumes, je participais  
pleinement à la vie du rayon  
Participation à la disposition des clients des produits de qualité et  
de fraîcheur.*

/

### **AGENT LOGISTIQUE ID LOGISTIQUE/ AMAZON**

*[MAI 2018 - JUILLET 2018] - [OCT 2019 - DEC*

## **DIPLOMES ET FORMATIONS**

---

/

**Niveau Bac +1 Gestion Économie - BAC+1**

Lycée Edgard Quinet

/

**BAC TECHNOLOGIQUE (STMG) - BAC**

## **COMPETENCES**

---

DEC 2019, DEC 2020

## **COMPETENCES LINGUISTIQUES**

---

**Français**