



\*\*\*\*\*

27/07/1979 (44 ans)  
Nationalité française  
Vie maritale  
Permis A et B

\*\* \*\*\*\*\* \*\* \*\*\*\*\*

Lesquin (59275 CEDEX)  
\*\*\*\*\* \_ \*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*@\*\*\*\*\* \*\*

## Responsable développement de produits, Sénior

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

- mai 2010 / aujourd'hui**     **Responsable ingénierie**  
Kingfisher  
*Responsable ingenierie*
- juin 2009 / déc. 2009**     **Responsable qualité meubles**  
*mobilier.*  
\* *Supervision et garantie de la qualité des produits (qualité, sécurité, procédures de contrôle, suivi réparations)*  
\* *Préconisation des nouvelles collections en termes de qualité, coûts et sécurité*  
\* *Rapport quotidien aux fournisseurs, service achat ainsi que le directeur qualité de toutes les modifications nécessaires à la conformité des produits*  
\* *Elaboration des dossiers de conformité, des fiches produits, des fiches d'analyses matières ainsi que les procédures juridiques obligatoires*  
\* *Participation à la création du showroom, du site internet et de la rédaction des notices de montage et d'entretien*
- nov. 2006 / nov. 2008**     **Responsable de Site**  
STARBAY  
*1ere mission : Mise en place d'une unité de production (10.000m<sup>2</sup>, 250 personnes) pour le marché Européen, Japonais et Américain*  
\* *Mise en place de l'atelier de production (organisation d'atelier, flux de production et plannings)*  
\* *Organisation des hommes et formation sur les machines (optimisation des postes de production)*  
\* *Gestion de l'hygiène et sécurité sur le site (5S). Mise en place du logiciel de GPAO (séquoia)*  
*2eme mission : Management du pôle R&D (5 personnes)*  
\* *Développement des nouveaux produits en collaboration avec le designer (50 prototypes par an)*  
\* *Elaboration des dossiers techniques (dessins techniques, nomenclatures, dessins de définition, amélioration des assemblages, diminution des coûts de fabrication, élaboration du packaging)*
- oct. 2004 / oct. 2006**     **Acheteur en Indonésie**  
Java) pour NORTLAND (GSB)  
*1ere mission : Amélioration du réseau de fournisseurs*  
\* *Sourcing de nouveaux fournisseurs. Développement des techniques avec les usines (réduire les couts et délais)*  
\* *Négociation des coûts de production et prix d'achat FOB*  
\* *Elaboration des prototypes avec le bureau d'étude en France (20 prototypes par an)*  
\* *Contrôle des produits, des palettes, du conditionnement (code à barres, cerclage...) avant mise en container*  
*2eme mission : Ouverture d'un bureau de représentation*  
\* *Mise en place d'une équipe (5 pers.) pour le suivi des approvisionnements(QC) et des fournisseurs*  
\* *Recherche de nouvelles usines éco-certifiées (FSC, TFT). Veille des nouveaux produits*

*suivant tendances et prix*

*\* Analyse des SAV afin de diminuer les défauts*

**févr. 2004 / août 2004**

**Stage**

GPM Industries

*, société de sous-traitance industrielle dans l'ameublement, à Montauban en France (6 mois).*

*\* Analyse fonctionnelle des besoins, des services et des informations*

*\* Création d'un logiciel d'aide à la décision sur ACCESS, mise au point du codage, contrôle des erreurs et documentation d'utilisation*

**DIPLOMES ET FORMATIONS**

---

**/ juin 2004**

**Ingénieur pour l'industrie du bois** - BAC+6 et plus

l'Ecole Supérieure du Bois à Nantes

**/ juin 2001**

**Brevet de Technicien Supérieur (BTS) Productique Bois** - BAC+2

l'école Boulle à Paris

**/ juin 1999**

**Baccalauréat en Sciences et Techniques Industrielles (STI) option Bois** -

BAC

l'école Boulle à Paris

**/ juin 1997**

**CAP Menuiserie Agencement et BEP option Bois et Matériaux** - CAP

lycée professionnel St Nicolas à Paris

**COMPETENCES**

---

Inventor, ACCESS, Word, Excel, Power Point, Visual Basic, AUTO CAD, Solidworks, Séquoia

**COMPETENCES LINGUISTIQUES**

---

**Anglais**

**Chinois**

Professionnel